

新規導入設備オープニングセミナー

フラッシュ法熱物性測定システムのご紹介

フラッシュ法熱物性測定システム（NETZSCH製LFA467、LFA467HT）は、短いパルス光（ $20\mu\text{sec}$ ）を材料に照射し、瞬間的な加熱により熱物性（熱拡散率、比熱、熱伝導率）を測定する装置です。金属、セラミックス、樹脂などの幅広い熱伝導率（ $0.1\sim 1000\text{W/mK}$ ）の測定に対応し、断熱材から高熱伝導材の開発における熱物性評価に活用いただけます。

セミナーでは、装置の測定原理や特徴を説明し、装置のデモと活用方法をご紹介します。皆様のご参加をお待ち申し上げます。

日時

令和5年 **3月9日** **木** **13:30~16:00**

当日受付 13:00開始

会場

福岡県工業技術センター 機械電子研究所 研修室
(〒807-0831 福岡県北九州市八幡西区則松3丁目6-1)参加費
無料
定員:20名

13:30~13:35

主催者挨拶

福岡県工業技術センター機械電子研究所長 石田 康弘

1

13:35~15:05

フラッシュ法による熱物性測定の基礎と最新の測定動向

ネッチ・ジャパン(株) アプリケーションマネージャー 塚本 修氏

熱拡散率（熱伝導率）は、熱物性の中で重要な位置を占めていますが、その評価方法として、広く普及しているのがフラッシュ法です。フラッシュ法の測定原理、世界の材料評価における使用状況、最新の測定動向等について説明します。

2

15:05~15:25

熱物性測定システムを活用した製品開発支援

機械電子研究所 機械技術課 山本 圭一郎

NETZSCH製LFA447、LFA457、HFM436を導入していましたが、今回、LFA447の後継機種（LFA467、LFA467HT）を導入しました。そのご利用方法や活用方法を説明します。

3

15:30~16:00

装置見学、装置のデモ

装置見学と実際の試験片を用いて測定のデモを行います。



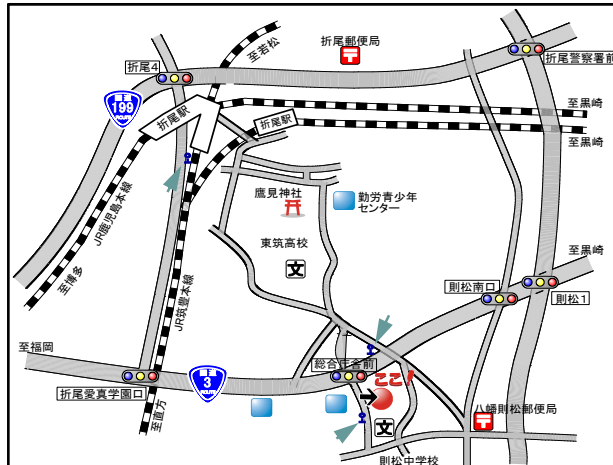
LFA467、LFA467HTの装置外観

会場ご案内

福岡県工業技術センター 機械電子研究所 研修室
〒807-0831 福岡県北九州市八幡西区則松3丁目6-1

申込方法

参加申込書に必要な事項をご記入の上、
下記宛先までE-mailまたはFAXでご連絡ください。
参加は無料です。締切は **令和5年3月6日(月)**と
いたします。



申込・問合せ先

福岡県工業技術センター 機械電子研究所 機械技術課 (担当: 山本)

☎ 093-691-0260 / FAX: 093-691-0252

✉ yamamoto-k5099@fitc.pref.fukuoka.jp

備考: お申し込み頂いた個人情報については、本セミナーに関する確認・連絡以外の目的には使用いたしません。新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、マスクの着用及び、玄関、入り口での手指の消毒をよろしくお願いいたします。(消毒用アルコールを設置しております。)換気を行っておりますので、暖かい服装でお越しください。

福岡県工業技術センター 機械電子研究所 機械技術課
山本 宛 (FAX: 093-691-0252)

参加申込書

令和5年3月9日開催のセミナー「フラッシュ法熱物性測定システムのご紹介」に参加します。

申込日(記入日)	
氏名	
会社名・所属機関名	
部署名・役職名	
所在地	
TEL・FAX	
E-mail	
装置見学、装置デモ	<input type="checkbox"/> 参加 <input type="checkbox"/> 不参加