

母材：SS400 (50×50×10mm)
肉盛粉末：TiC粉末
(ヘガネス Amperit570.002)

【装置】

加工ヘッド：PRECITEC YC52
レーザースポット径：3mm(調整目盛10)

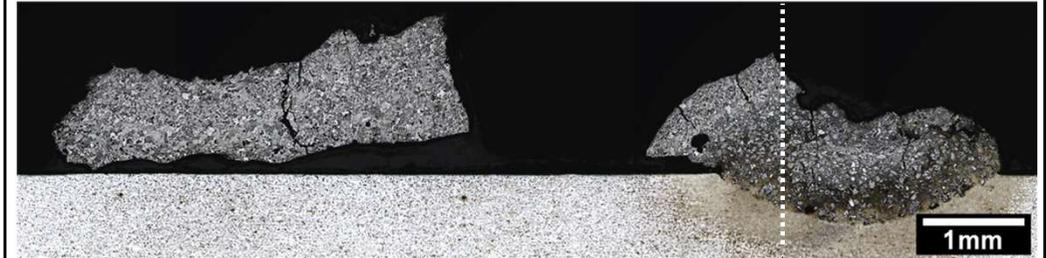
【加工条件】

角度：前進角15°
レーザー出力：1500W
粉末供給量：26.1g/min
加工速度：10mm/s
WD：13mm

◆断面

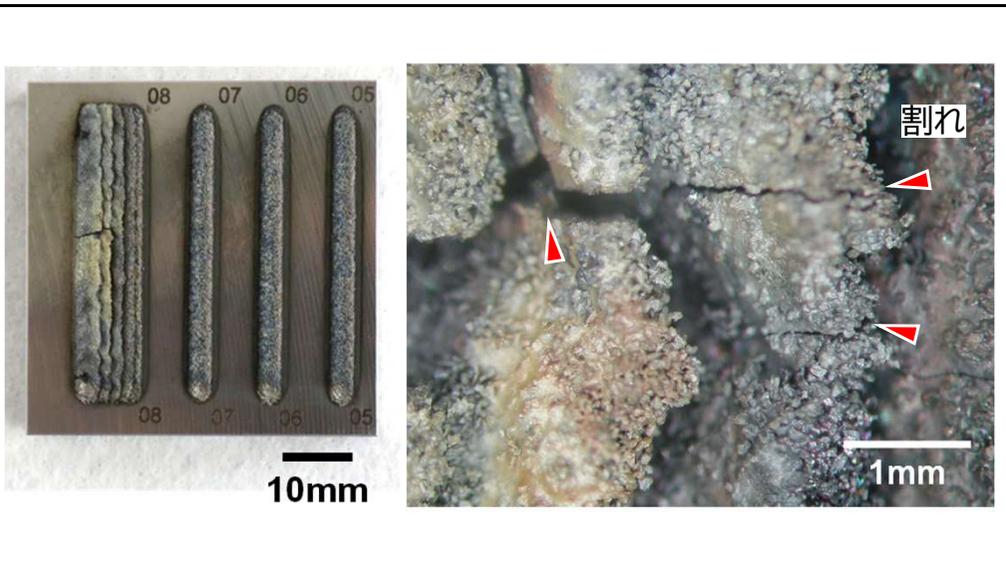
1.5mmピッチ5本

被膜はく離のため希釈率測定不可



硬さ測定ライン

◆外観



◆硬さ(マイクロビッカース)

