

母材：SS400 (50×50×10mm)

肉盛粉末：普通鑄鉄

(Fe-3.5C-3.2Si)

【装置】

加工ヘッド：PRECITEC YC52

レーザスポット径：3mm(調整目盛10)

【加工条件】

角度：前進角15°

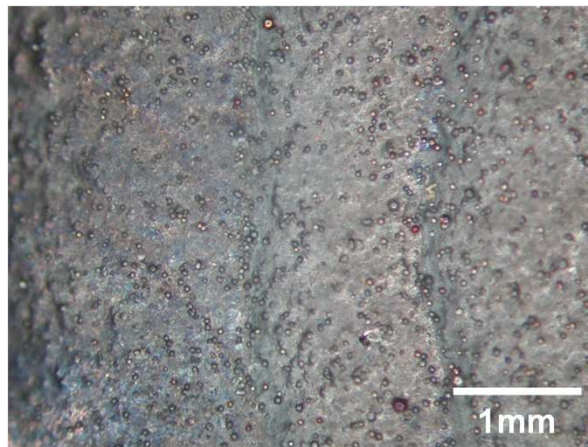
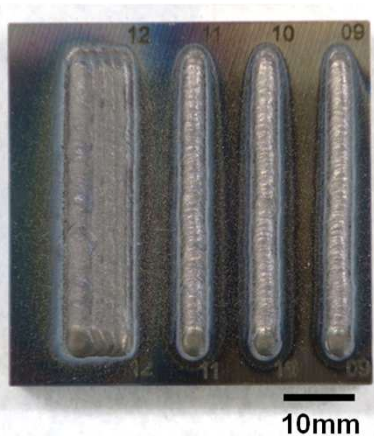
レーザ出力：1000W

粉末供給量：6.0g/min

加工速度：2mm/s

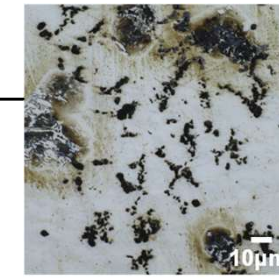
WD：13mm

◆外観



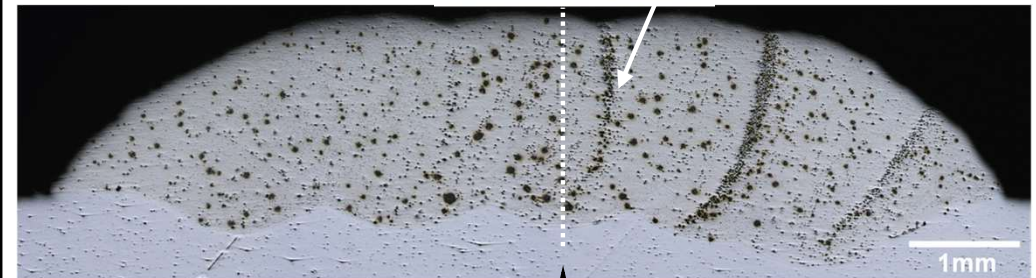
◆断面

1.5mmピッチ5本



ソフトゾーン硬さ
390~520HV1

希釈率18.0%



硬さ測定ライン

◆硬さ(マイクロビッカース)

