

レーザ肉盛データ ◆普通鑄鉄

2026.1.15作成 材料技術課 島崎

母材：SS400 (50×50×10mm)
肉盛粉末：普通鑄鉄
(Fe-3.5C-3.2Si)

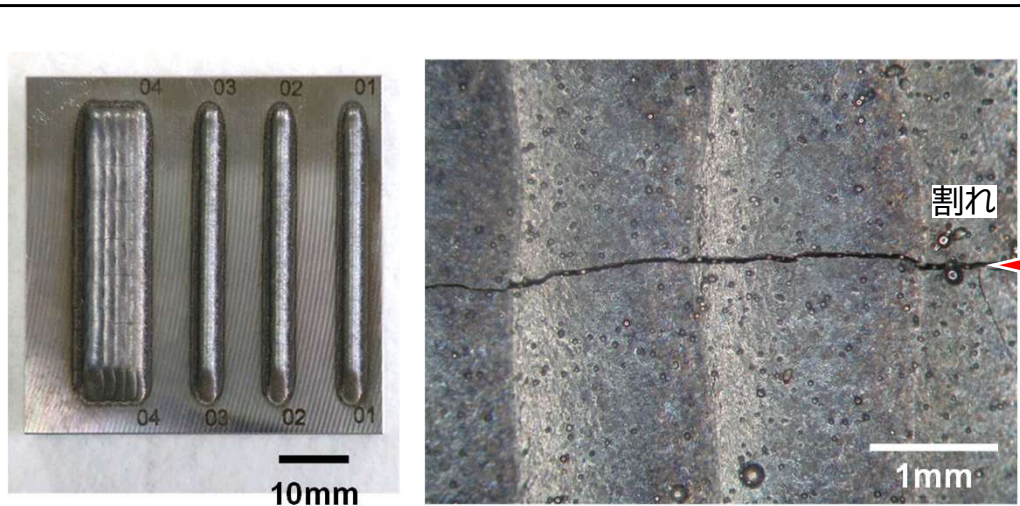
【装置】

加工ヘッド：PRECITEC YC52
レーザスポット径：3mm(調整目盛10)

【加工条件】

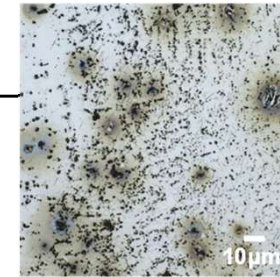
角度：前進角15°
レーザ出力：1500W
粉末供給量：24.0g/min
加工速度：10mm/s
WD：13mm

◆外観



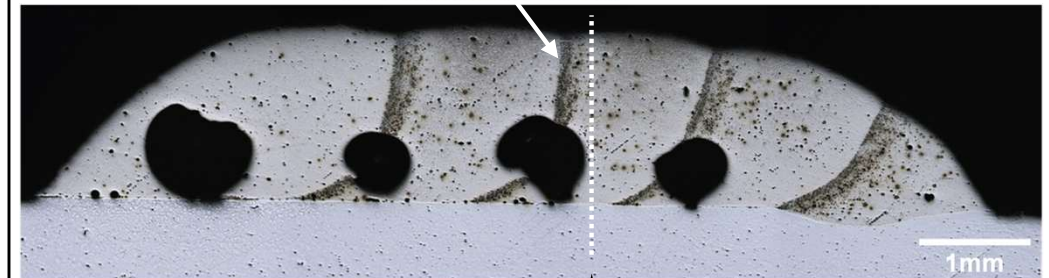
◆断面

1.5mmピッチ5本



ソフトゾーン硬さ
750~850HV1

希釈率1.7%



硬さ測定ライン

◆硬さ(マイクロビッカース)

