

母材：SS400 (50×50×10mm)

肉盛粉末：普通鑄鉄

(Fe-3.5C-3.2Si)

【装置】

加工ヘッド：PRECITEC YC52

レーザスポット径：3mm(調整目盛10)

【加工条件】

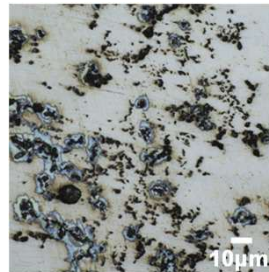
角度：前進角15°

レーザ出力：1500W

粉末供給量：24.0g/min

加工速度：5mm/s

WD：13mm

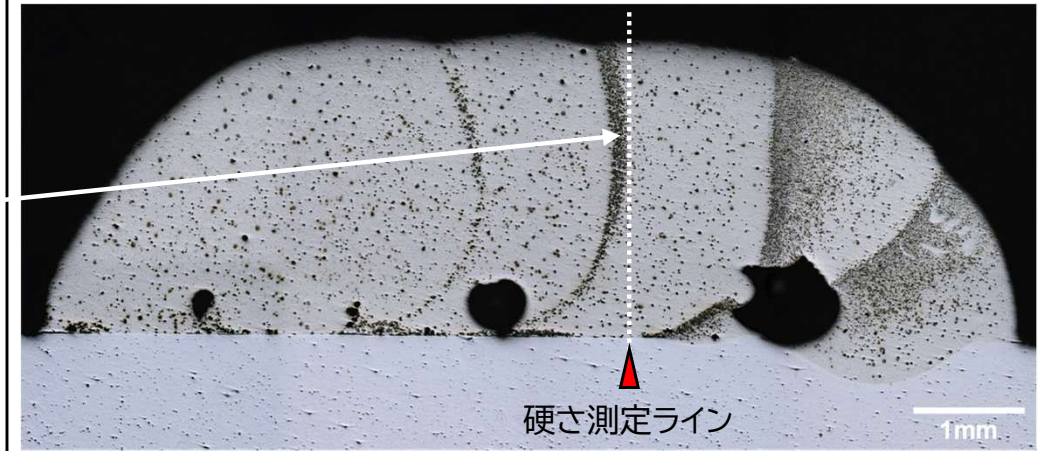


ソフトゾーン硬さ
370~390HV1

◆断面

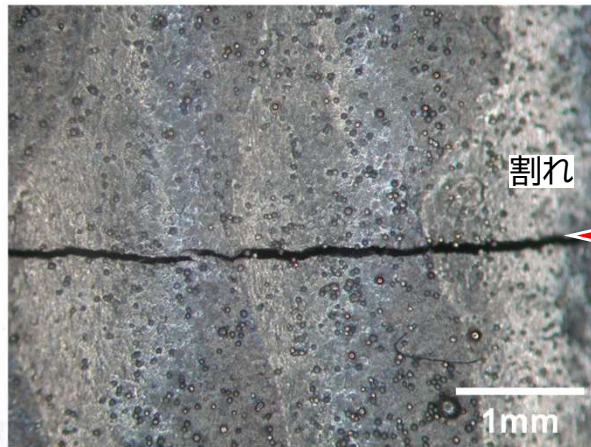
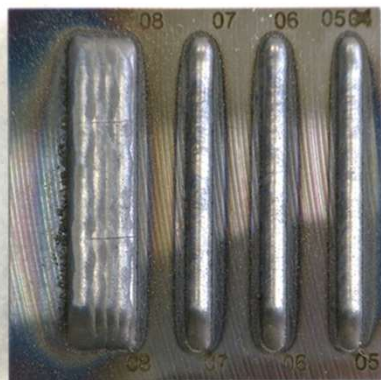
1.5mmピッチ5本

希釈率2.4%



硬さ測定ライン

◆外観



◆硬さ(マイクロビッカース)

