

母材：SS400 (50×50×10mm)

肉盛粉末：

Ni-2.3Si-1.4B-0.4Fe(ヘガネス 1520-00)

TiC粉末(ヘガネス Amperit570.002)

【装置】

加工ヘッド：PRECITEC YC52

レーザースポット径：3mm(調整目盛10)

【加工条件】

角度：前進角15°

レーザー出力：1500W

粉末供給量：Ni合金 1.4g/min

TiC 13.0g/min

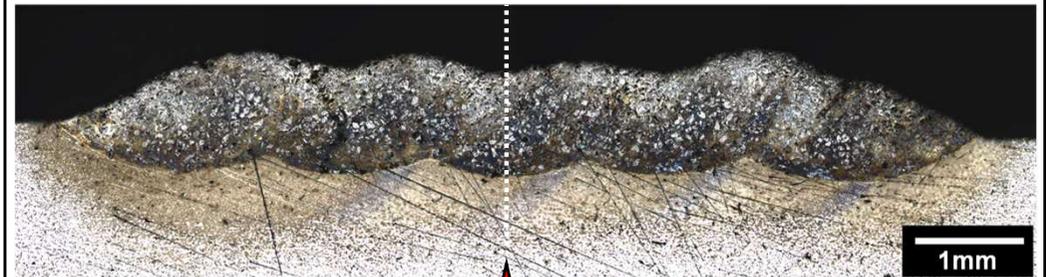
加工速度：10mm/s

WD：13mm

## ◆断面

1.5mmピッチ5本

希釈率40.9%

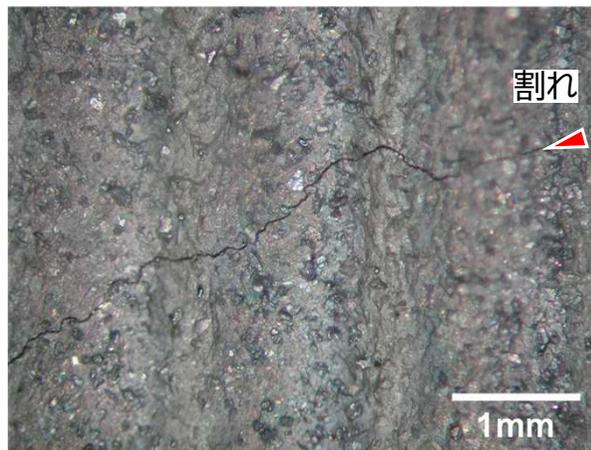


硬さ測定ライン

## ◆外観



10mm



割れ

1mm

## ◆硬さ(マイクロビッカース)

