

## 高張力鋼板のプレス成形解析講座

自動車産業の板材プレス加工分野において、軽量化のため鋼板の高強度化が進んでいます。鋼板は強度が高くなるほど加工が難しく寸法精度不良等の成形不良が発生しやすくなります。不良を低減させ試作後の修正回数を減らすためには数値計算によるプレス成形解析の活用が重要です。

本講座ではプレス成形解析精度向上に重要な強度物性値測定、プレス成形解析実習を行います。

### ○内容

日 程：令和2年12月～令和3年3月（申込者と日程調整）

場 所：福岡県工業技術センター機械電子研究所（北九州市八幡西区則松3-6-1）

受講料：無料

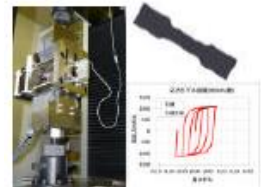
講 師：機械電子研究所 機械技術課 山田 圭一、内野 正和

内 容：高張力鋼板の強度物性値測定、解析用パラメータの同定、解析実習(希望者のみ)

備 考：新型コロナウイルス(COVID-19)感染症対策のため、1社毎個別にセミナーを実施します。換気を行っています。

マスクの着用と暖かい服装でお越しください。

また試験片、ひずみゲージ、接着剤(CC-36)の準備が必要です。形状と型番はお問い合わせください。



### スケジュール

1日目 10時～14時 14時～17時	引張圧縮試験 ひずみゲージの貼付け実習
2日目 10時～15時 15時～17時	引張試験、除荷時のヤング率の塑性ひずみ依存性試験、r値の測定 物性値データの整理、パラメータ同定
3日目（希望者のみ） 10時～17時	申込社持ち込みのプレス成形題材の解析実習

以下の電子メールまたは Faxにてお申込み下さい。

お申し込み先：福岡県工業技術センター機械電子研究所 機械技術課（担当：山田 圭一）

E-mail:k-yamada@fitc.pref.fukuoka.jp

Tel:093-691-0260

Fax:093-691-0252

勤務先	
所在地	
〒	
Tel:	Fax :
氏名	
E-mail（必須）	

